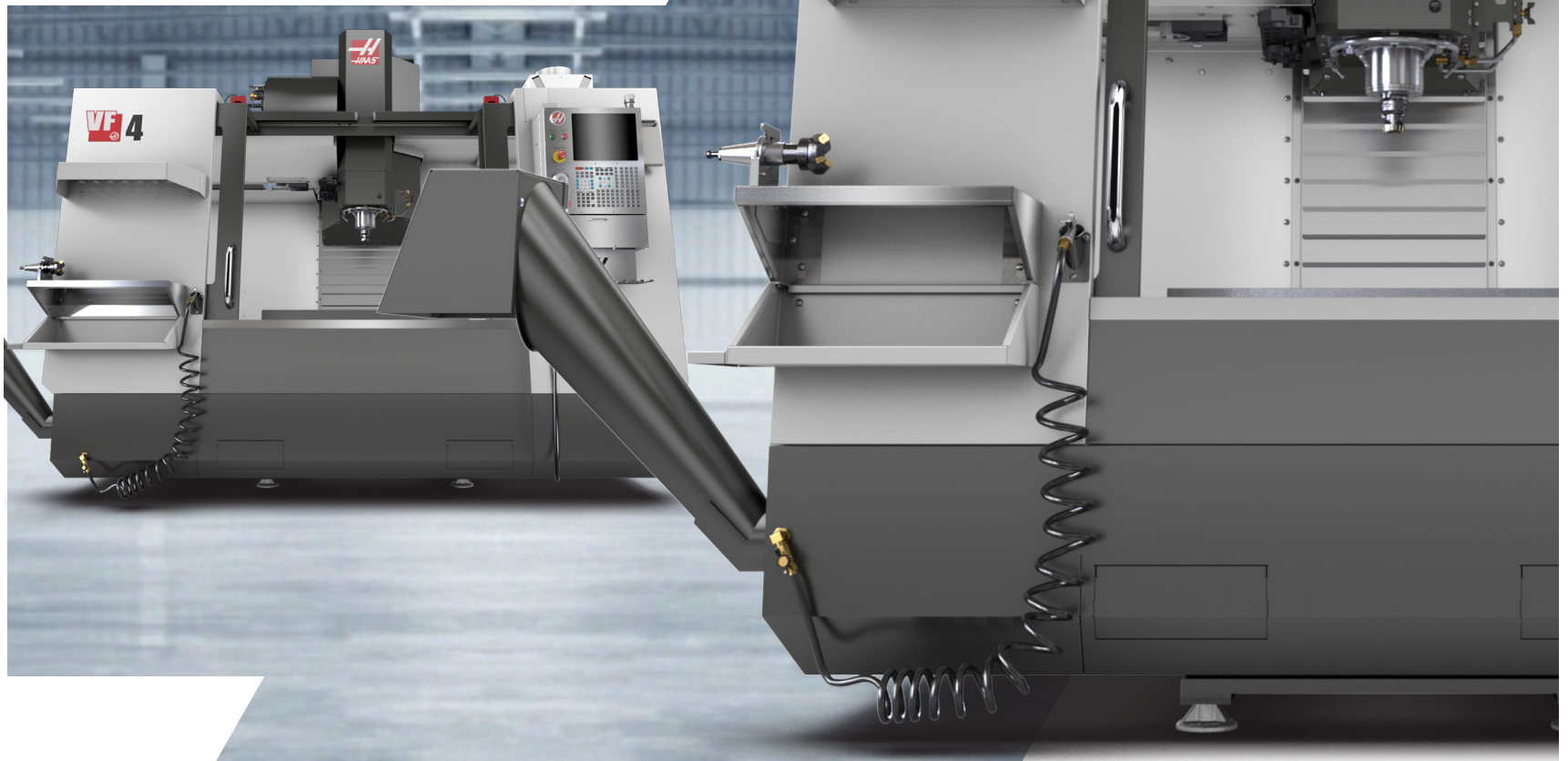




# Série Haas VF-SE

*Disponíveis exclusivamente para o Brasil.  
A Haas anuncia 2 dos seus modelos mais  
vendidos de máquinas CNC com  
configuração especial e preços imbatíveis.*



 **MADE WITH PRIDE  
IN THE USA**

# Série Haas VF-SE

## Centros de Usinagem Verticais

O VF-2-SE e o VF-4-SE, ambos referência na indústria com mais de 50.000 unidades produzidas desde 1990, são completos com características particulares e opções que tornam qualquer trabalho possível - e com o menor preço jamais praticado.

### CARACTERÍSTICAS E DESIGN PADRÃO

- Estrutura com design tipo C
- Plataforma rígida
- Construção robusta em ferro fundido
- Fundidos com nervuramento triangular de amplas dimensões
- Base e coluna reforçadas, anti-deflexão
- Fusos de esferas com dupla ancoragem
- Servomotores sem escovas
- Servomotores acoplados diretamente
- Sistema eletrônico de compensação térmica
- Máquinas 100% testadas com Ballbar



### ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

| CURSOS                              | VF-2-SE | VF-4-SE |
|-------------------------------------|---------|---------|
| Eixo X                              | 762 mm  | 1270 mm |
| Eixo Y                              | 406 mm  | 508 mm  |
| Eixo Z                              | 508 mm  | 635 mm  |
| Distância do spindle à mesa (~ max) | 610 mm  | 737 mm  |
| Distância do spindle à mesa (~ min) | 102 mm  | 102 mm  |

#### MESA

|                               |         |         |
|-------------------------------|---------|---------|
| Comprimento                   | 914 mm  | 1321 mm |
| Largura                       | 356 mm  | 457 mm  |
| Largura dos rasgos em T       | 16 mm   | 16 mm   |
| Entre centros dos rasgos em T | 125 mm  | 80 mm   |
| Número de rasgos em T         | 3       | 5       |
| Pêso máximo sobre a mesa      | 1361 kg | 1588 kg |

#### SPINDLE

|                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|
| Potência máxima             | 22,4 kW              |
| Rotação máxima              | 10,000 rpm           |
| Torque Máx                  | 122 Nm @ 2000 rpm    |
| Sistema de transmissão      | Inline Direct-Drive  |
| Cone                        | CT ou BT 40          |
| Lubrificação dos rolamentos | injeção Ar/Óleo      |
| Sistema de resfriamento     | Líquido Refrigerante |

| AVANÇOS              | VF-2-SE    | VF-4-SE    |
|----------------------|------------|------------|
| Avanço rápido de X   | 25,4 m/min | 25,4 m/min |
| Avanço rápido de Y   | 25,4 m/min | 25,4 m/min |
| Avanço rápido de Z   | 25,4 m/min | 25,4 m/min |
| Avanço de corte máx. | 16,5 m/min | 16,5 m/min |

#### MOTORES DOS EIXOS

|                      |         |         |
|----------------------|---------|---------|
| Força de tração em X | 11343 N | 11343 N |
| Força de tração em Y | 11343 N | 11343 N |
| Força de tração em Z | 18683 N | 18683 N |

#### TROCADOR DE FERRAMENTAS

| Tipo                       | SMTc (lateral) | SMTc (lateral) |
|----------------------------|----------------|----------------|
| Capacidade                 | 30+1           | 30+1           |
| Diâmetro max. ferr.(cheio) | 76 mm          | 76 mm          |
| Diâmetro max. ferr.(vazio) | 127 mm         | 127 mm         |
| Peso máx. ferramenta       | 5,4 kg         | 5,4 kg         |
| Ferr. a Ferr. (média)      | 2,8 sec        | 2,8 sec        |
| Cavaco a Cavaco (média)    | 3,6 sec        | 3,6 sec        |

#### GERAL

|                   |                    |                    |
|-------------------|--------------------|--------------------|
| Ar necessário     | 113 l/min, 6,9 bar | 113 l/min, 6,9 bar |
| Capacidade tanque | 208 l              | 208 l              |



Haas Automation, Inc.  
The Haas VF-2-SE & VF-4-SE

# VF-SE CARACTERÍSTICAS E DESIGN PADRÃO

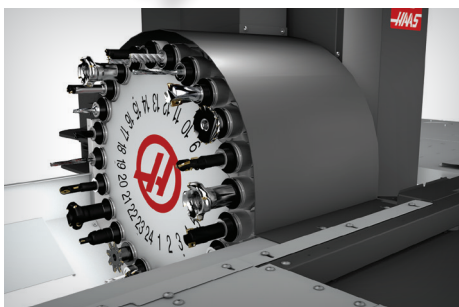


## < O MELHOR CONTROLE CNC DA INDÚSTRIA

Nosso "Next Generation Control" (Controle de Próxima Geração) é a versão mais atual do CNC mais "amigável" do mercado. Melhoramos significativamente a interface de usuário, que permite navegação consistente e intuitiva, conectividade avançada, e novo Sistema de Programação Visual (VPS).

### CARACTERÍSTICAS DO CONTROLE:

- Teclado Dedicado
- Características de um só toque, teclas de acionamento direto
- Controle remoto multifuncional
- Estratégia de usinagem em alta velocidade (High Speed Machining)
- Tela LCD colorida 15"
- Porta USB
- Interface Ethernet para comunicação em rede
- Gerenciamento de ferramentas avançado
- Memória de 1GB
- Módulo de Detecção de Falha de Energia
- Media Player M130
- HaasConnect Monitoramento Móvel, através de celular



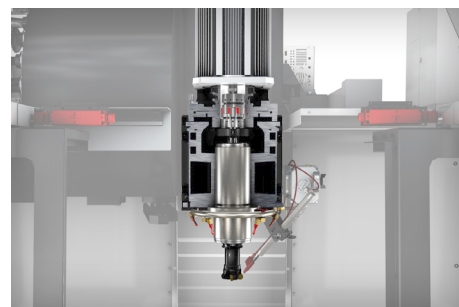
### TROCADOR DE FERRAMENTAS LATERAL

O trocador de ferramentas lateral Haas simboliza o nosso foco em design, desenvolvimento e fabricação in-house. Utilizamos este conceito para melhorar nossos processos e controles de custos, e assegurar um alto nível de qualidade em tudo que construímos.



### HIGH-SPEED MACHINING

High-Speed Machining é uma ferramenta potente para reduzir tempos de ciclo e melhorar a precisão. Testes em aplicações complexas de 3 a 5 eixos mostram uma drástica redução em tempos de ciclo, e também melhor acabamento das superfícies com movimentos mais suaves.



### Spindle Versátil 10.000 RPM INLINE

O spindle inline direct-drive é acoplado diretamente ao motor para propiciar excelente acabamento nas superfícies e maior estabilidade térmica. Mais de 36.000 destes spindles já foram fabricados e instalados pelo mundo todo.



### TRANSPORTADOR DE CAVACOS TIPO AUGER

Padrão com um único transportador que automaticamente remove os cavacos da máquina, enquanto simultaneamente os comprime e extrai o líquido refrigerante. Para maior confiabilidade, o sistema inverte a rotação se ocorrer acúmulo ou travamento.



### EMBALAGEM TIPO EXPORTAÇÃO

Embalagem apropriada (camadas de proteção plásticas, dissecante, etc.) requerida para máquinas que serão enviadas fora da América do Norte. Protege as máquinas até a chegada ao destino final.

### ITENS DE CONVENIÊNCIA PADRÃO



#### ESTAÇÃO DE TRABALHO DO OPERADOR

- Ampla prateleira de armazenagem e organização
- Mesa de trabalho em aço inox altamente resistente

#### SUPOORTE PARA PISTOLA DE AR

- Trava de segurança • Mangueira de ar direta não fica enrolada

#### MANGUEIRA DE LAVAGEM COM MONTAGEM FRONTAL

- Convenientemente localizada na frente da máquina
- Drenos diretamente posicionados na carenagem

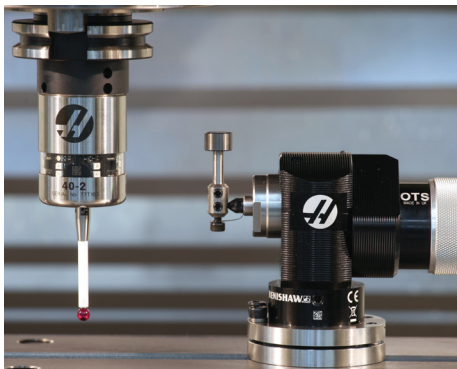
As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Máquina mostrada com opcionais. A aparência do produto pode diferir. Pode haver erros tipográficos. CFR Porto de Santos.

[www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com)



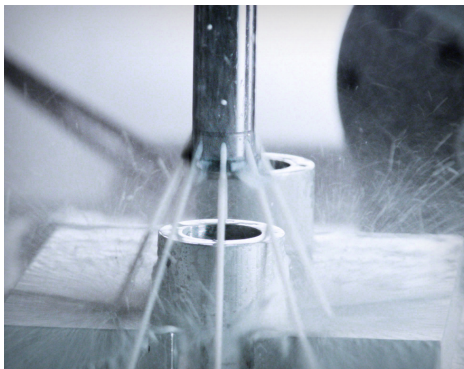
# A série VF-SE da Haas

## OPÇÕES RECOMENDADAS



### WIPS

Prepare sua fresadora Haas 5 vezes mais rapidamente usando o Haas Wireless Intuitive Probing System (WIPS). WIPS tem a capacidade de definir o offset das coordenadas de trabalho, configurar o offset de comprimento da ferramenta, e executar a inspeção in-process com o programa, para ambos, inspeção de peça e detecção de quebra de ferramenta.



### REFRIGERAÇÃO PELO CENTRO DO SPINDLE

Entrega alta-pressão de líquido refrigerante na área de corte, permitindo furação ou perfuração ininterruptas, com melhor superfície acabada e vida útil da ferramenta maior.

Adicione a Refrigeração pelo centro do Spindle ao seu Haas VF-2-SE ou VF-4-SE e selecione a opção de 21 bar ou 69 bar.



### ACIONAMENTO DO 4º. EIXO

A maneira mais rápida de aumentar a produtividade da sua fresadora HAAS é adicionar o 4º. eixo rotativo. O acionamento do 4º. eixo permite o uso de uma mesa rotativa totalmente integrada ou um indexador para usinagem de multi- faces, gerando maior produtividade e setups reduzidos.

## SUORTE LOCAL >

Haas Factory Outlets proporcionam a conveniência de serviço e suporte localizados, apoiados pela força de uma organização global. Quando você compra um Haas, você ganha acesso a uma rede mundial de dedicados profissionais Haas, empenhados em ajudá-lo a ter sucesso. Da instalação e treinamento, ao serviço e suporte técnico – A Haas tem o cliente coberto.

---

---

---

---

---

---

## Haas Factory Outlet Sul Ltda (Brasil)

### UMA DIVISÃO DE AMETEC S.A.

Avenida Guido Caloi, 1985 – Conjunto 17 – Jardim São Luiz

São Paulo / SP CEP 05802-140

Tel : +55 11 5515 9298 Fax : +55 11 5515 9291

Email: [info@haasbrasil.com.br](mailto:info@haasbrasil.com.br)

**Contato - Representante Norte de SC e PR**  
**Andrews Santos (47) 9 9666-5636**  
**[andrews@isorepresentacao.com.br](mailto:andrews@isorepresentacao.com.br)**  
**[www.isorepresentacao.com.br](http://www.isorepresentacao.com.br)**

O custo de instalação é de US\$3.000,00, mais as despesas de viagem quando o local de instalação ficar a mais de 50km distante de nossa base. (o total será cobrado em R\$)



**Haas Automation, Inc. | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | 800-331-6746 | Made in U.S.A.**

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Não há responsabilidade por erros tipográficos. Máquina mostrada com opcionais.  
A Aparência do produto pode diferir. Preço especial disponível apenas para clientes no Brasil. Preço sujeito a mudança sem prévio aviso.

